



POWER-CAST

K O P F G R U P P E



DREI METALLE, EIN ZIEL: IHR ERFOLG –
DRUCKGUSSPRODUKTE AUS ALUMINIUM, MAGNESIUM & ZINK
LEICHTBAUSYSTEME & SYSTEMKOMPONENTEN

#

3 elemente,
1 ziel:
ihr erfolg





ALUMINIUM, MAGNESIUM, ZINK – ALLES AUS EINER HAND

Druckgießen ist ein effizientes industrielles Verfahren für die Massenproduktion von Teilen. Hierfür kommen Legierungen aus NE-Metallen wie Aluminium, Magnesium und Zink zum Einsatz.

Und genau da setzt POWER-CAST an. Bei uns erhalten Sie alle Bausteine für ihren Erfolg aus einer Hand: Wir bieten Aluminium-, Magnesium- und Zinkdruckguss. Unser umfassendes Leistungsspektrum ermöglicht es uns, gemeinsam mit Ihnen individuelle und flexible Lösungen zu entwickeln:

- Engineering
- Erstellung von Prototypen
- Formfüll-Simulation
- Werkzeugtechnik
- Gießen
- Mechanische Bearbeitung
- Entgrattechnik
- Kunststoffumspritzung
- Oberflächenbearbeitung
- Oberflächenveredelung
- Baugruppenmontage
- Logistik

Vollautomatisierte moderne Gießanlagen garantieren dabei gleichbleibend hohe Qualität. Alle Unternehmen sind nach DIN EN ISO 9001 bzw. IATF 16949 zertifiziert und haben ein nach DIN EN ISO 14001 zertifiziertes Umweltmanagement.

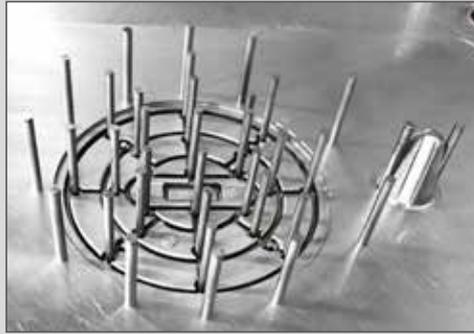
Um die ressourcenschonende Nutzung von Energie und deren Effizienz langfristig zu verbessern, führen wir an unseren Standorten sukzessive ein Energiemanagement-System nach DIN EN ISO 50001 ein.

DIN EN
ISO 9001

IATF
16949

DIN EN
ISO 14001

DIN EN
ISO 50001



VON SPEZIALISTEN FÜR SPEZIALISTEN

Für perfekte Gießwerkzeuge und Ergebnisse setzen wir innerhalb der POWER-CAST Gruppe auf echte Spezialisten. Dank jahrelanger Erfahrung, dem Blick für den Markt sowie fundiertem Know-how in den einzelnen Legierungen und Technologien, sorgen unsere Standorte für die Erfüllung Ihrer Anforderungen an gegossene Komponenten aus Aluminium, Magnesium und Zink.

Wir fertigen Ihre Gussteile. Darüber hinaus konstruieren wir diese zusammen mit Ihnen, übernehmen die Montage von Einzelteilen zu kompletten Baugruppen und setzen Ihre Logistikkonzepte um. Sprechen Sie mit uns.

Zwei Partner, ein Ziel: Ihr Erfolg!





GRENZENLOSE VIELFALT

Eine Vielzahl an internationalen Kunden aus dem Non-Automotive und Automotive Bereich – vom OEM über Tier One und Second Tier Supplier – vertraut bereits auf die herausragende Entwicklungskompetenz der POWER-CAST Gruppe.

- Automotive
- Maschinenbau
- Fenster-/Tür-Beschläge
- Elektrotechnik
- Fluid-Technik
- Sanitär und Heizung
- Telekommunikation
- Elektrowerkzeuge
- Medizinische Geräte

Je nach Material unterscheiden sich Gussteile jedoch in ihren physikalischen und mechanischen Eigenschaften. Bauteile aus **Aluminium- und Magnesiumdruckguss** zeichnen sich unter anderem durch hohe gestalterische Möglichkeiten aus. Sie geben den Entwicklern vielfältigste Ansätze zur Lösung ambitionierter Design-Ansprüche. Beide Werkstoffe erzielen dabei eine hohe Duktilität und können in unterschiedlichen Verfahren oberflächenveredelt werden. Der Werkstoff Magnesium hat durch seine besonders geringe spezifische Dichte zudem die besten Voraussetzungen, um Gewicht einzusparen.

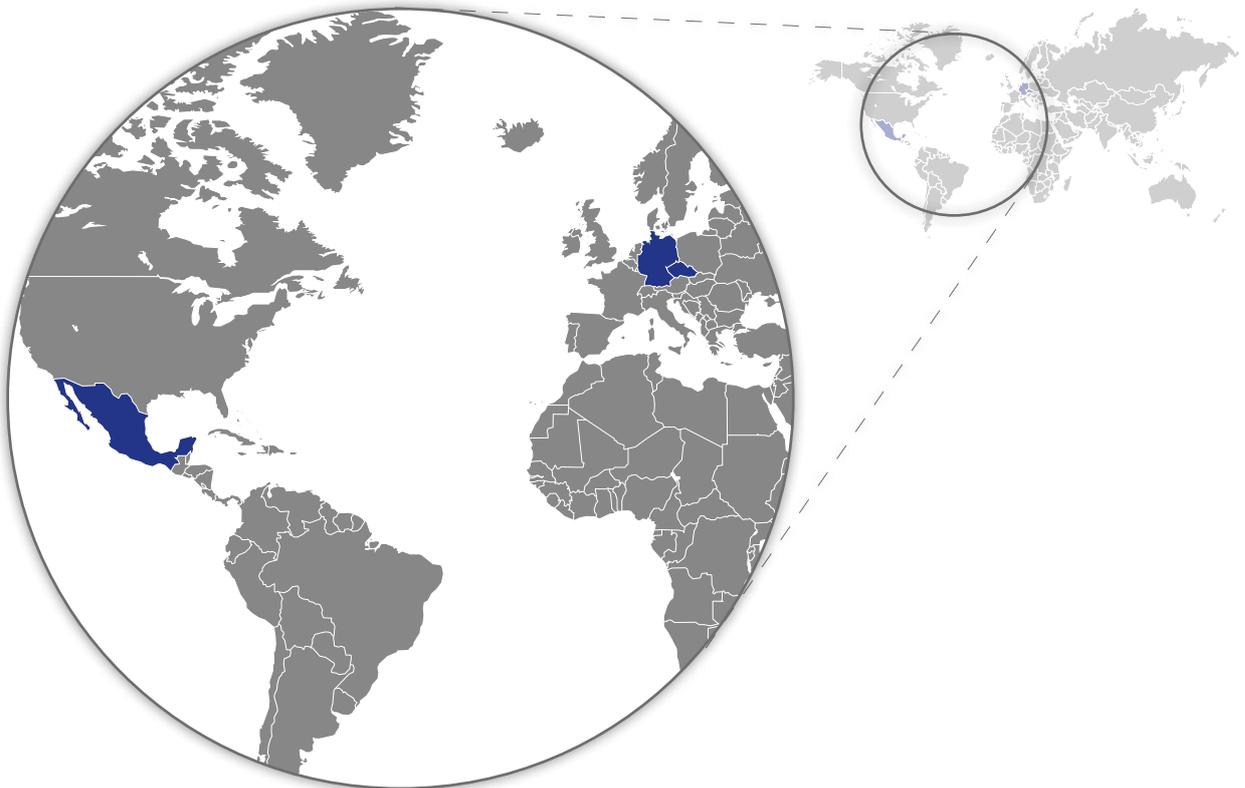
Zinkdruckguss hingegen ist besonders für dünnwandige Bauteile geeignet, die gleichzeitig hohen Belastungen standhalten müssen. Extreme Maßhaltigkeit, eine breite Auswahl an möglichen Oberflächenveredelungen und geringe Nacharbeit zeichnen dieses Verfahren aus. Die Langlebigkeit der Gießwerkzeuge macht den Zinkdruckguss außerdem zu einem wirtschaftlich überaus interessanten Verfahren.

Zinkdruckgussteile können mit harten oder weichen **Kunststoffen umspritzt** werden. Je nach Anwendungsgebiet werden damit entweder die Gleiteigenschaften erhöht oder Dichteigenschaften erzeugt.

POWER CAST – DAS UNTERNEHMEN

Die POWER-CAST Gruppe verbindet innovative und langjährig bestehende Gießereien unter einem Dach. Die Nähe zu unseren Kunden spielt dabei eine ganz entscheidende Rolle. So bieten wir Ihnen an acht Standorten in Deutschland, Tschechien und Mexiko unser umfangreiches Leistungsspektrum an – von der Entwicklungspartnerschaft bis hin zu fertig montierten Komponenten.

Jeweils zwei der POWER-CAST Standorte sind strategisch aufeinander abgestimmt und auf dieselben Legierungsarten spezialisiert.



POWER-CAST Vobra
GmbH & Co. KG

Auf der Bülte 79
D-32130 Enger

Fon + 49 (0) 52 24/98 07-0
Fax + 49 (0) 52 24/98 07-40
vobra@powercast.com



STANDORTE

POWER-CAST VOBRA GMBH & CO. KG, D-ENGER

Al

In Enger werden Bauteile aus Aluminiumdruckguss gefertigt. Rund 1.300 Tonnen Gussstücke verlassen jährlich das Werk. Der Schwerpunkt liegt dabei im Bereich der kleinen bis mittleren Serien mit Teilgewichten von 50 – 5.000 g.

Schließkräfte

1.600 – 8.400 kN

Legierungen

Al 226, Al 230, Al 231,
Al 239, AlSi10MnMg,
AlMg5Si2Mn



ALUMINIUMDRUCKGUSS

der alleskönner
unter den
metallen



POWER-CAST Sales S.A. de C.V.

Monterrey Technology Park
 Av. del Parque No. 2120-A
 65550 Ciénega de Flores,
 N.L. Mexiko

Fon + 52 (0) 81/89 01 40 81
 Fax + 52 (0) 81/89 01 40 94
 monterrey@power.cast.com

**POWER-CAST MONTERREY,
 MEX-CIENEGA DE FLORES**

Das mexikanische Werk wurde 2007 eröffnet und bietet Aluminium- und Zinkdruckguss an. Die Stückgewichte der Aluminiumteile variieren zwischen 200 – 3.000 g, die Gewichte der Zinkteile reichen von 5 – 1.500 g. Für die weitere Bearbeitung stehen moderne CNC-Maschinen zur Verfügung.

POWER-CAST Monterrey bietet außerdem die Kunststoffumspritzung von Zinkdruckguss bzw. Metallteilen an.

Al Zn Plastic

Schließkräfte
 (Al) 6.500 kN
 (Zn) 680 – 2.200 kN
Legierungen
 Al380, Zn2, Zn5, Zn8



Geprüft nach dem
 Umweltstandard der
 POWER-CAST Gruppe



POWER-CAST Zitzmann
GmbH & Co. KG

Industriestraße 2
D-96342 Stockheim

Fon + 49 (0) 92 65/809-0
Fax + 49 (0) 92 65/809-10
zitzmann@power-cast.com



POWER-CAST ZITZMANN GMBH & CO. KG, D-STOCKHEIM

Mg

Das Unternehmen gilt als Pionier im Magnesiumdruckguss. Seit 1992 werden an diesem Standort Teile mit Stückgewichten bis zu 5.000 g gegossen. Heute bildet das Unternehmen das Kompetenzzentrum der Gruppe für Magnesiumdruckguss im Kaltkammerverfahren.

Schließkräfte

Warmkammer:

3.150 – 5.600 kN

Kaltkammer:

3.200 – 13.500 kN

Legierungen

AZ91, AM60, AM50, AMZ40

MAGNESIUMDRUCKGUSS

extrem leicht
und sehr
belastbar



POWER-CAST Magnetech
GmbH & Co. KG

Bönnigheimer Ring 14
D-01904 Neukirch / Lausitz

Fon +49 (0) 35 951/1828-0
Fax +49 (0) 35 951/1828-28
magnetech@power-cast.com

POWER-CAST MAGNETECH GMBH & CO. KG, D-NEUKIRCH/LAUSITZ

Das Kompetenzzentrum der Gruppe für Magnesiumdruckguss im Warmkammerverfahren bildet POWER-CAST Magnetech. In Neukirch/Lausitz werden Teile mit Gewichten zwischen 10 – 1.200 g gegossen. Das Unternehmen wurde 2001 gegründet und ist seit Oktober 2015 Teil der Gruppe.



Schließkräfte
1.250 – 4.000 kN
Legierungen
AZ91



POWER-CAST Ortman
GmbH & Co. KG

Industriestraße 68
D-42551 Velbert

Fon + 49 (0) 20 51/20 85-0
Fax + 49 (0) 20 51/20 85-50
ortmann@power-cast.com



Gepflicht nach dem
Umweltstandard der
POWER-CAST Gruppe



[InitiativeZink|Zn[®]]

POWER-CAST ORTMANN GMBH & CO. KG, D-VELBERT

Durch die Übernahme des Unternehmens im Jahr 2000 wurde der Grundstein für die POWER-CAST Gruppe gelegt. Rund um die Uhr werden hier Bauteile aus Zink-Legierungen gegossen, für deren weitere Bearbeitung moderne CNC-Maschinen zur Verfügung stehen.

Zn

Schließkräfte
200 – 2.000 kN
Legierungen
ZP 0410, ZP 0430

ZINKDRUCKGUSS

gegossen und
fertig



POWER-CAST Drumeta
GmbH & Co. KG

Siemensstraße 7
D-42551 Velbert

Fon +49 (0) 20 51/91 3-0
Fax +49 (0) 20 51/91 3-160
drumeta@power-cast.com

POWER-CAST DRUMETA GMBH & CO. KG, D-VELBERT

Seit Juli 2016 ist das Unternehmen Teil unserer Gruppe. In der über 50-jährigen Firmengeschichte ist ein Ziel immer das Gleiche geblieben: Optimale Druckgusslösungen in Zink herzustellen, abgestimmt auf die jeweiligen Kundenwünsche, entwickelt und produziert auf den modernsten Maschinen.

Zn

Schließkräfte

200 – 2.000 kN

Legierungen

ZP 0410, ZP 0430



POWER-CAST Ortmann s.r.o.

Krokova 794
40501 Děčín 1,
Tschechische Republik

Fon + 420/412 709 195
Fax + 420/412 709 196
ortmann.decim@power-cast.com



Gepüft nach dem
Umweltstandard der
POWER-CAST Gruppe

POWER-CAST ORTMANN S.R.O., CZ-DĚČÍN

POWER-CAST Ortmann wurde 2001 im tschechischen Děčín gegründet. Produziert werden Zinkdruckguss-Teile aus allen gängigen Legierungen.

Als Besonderheit wird Kunststoffumspritzung von Zinkdruckguss- bzw. Metallteilen angeboten.

Zusätzlich stehen für die Produktion von extrem kleinen bzw. leichten Gussstücken Schnellläufer-Maschinen der Marke Techmire zur Verfügung.

Zn Plastic

Schließkräfte

(Zn) 200 – 2.000 kN
(Techmire) 73 kN

Legierungen

Zp 0400, Zp 0410,
Zp 0430, Zn 360

ZINKDRUCKGUSS

gegossen und fertig





POWER-CAST Light Metal Solutions
GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 4
D-73278 Schlierbach

Fon +49 7021/485520
Fax +49 7021/4855299
LMS@power-cast.com

POWER-CAST LIGHT METAL SOLUTIONS GMBH & CO. KG, D-SCHLIERBACH

Power-Cast Light Metal Solutions ist international führend in der Entwicklung und Herstellung von Systemkomponenten aus Aluminium- und Magnesiumdruckguss. Kinematische Leichtbausysteme für den Fahrzeuginnenraum sind dabei unser Spezialgebiet. Wir verstehen uns als Ihr Partner, bei der Entwicklung eines Produkts über die Produktion bis hin zur Logistik. 2010 wurde das Unternehmen mit dem Porsche Supplier Award, als TOP 10 Lieferant für herausragende Leistungen in den Bereichen Qualität, Logistik und Kostenoptimierung, ausgezeichnet.

Systemkomponenten

Produkte

Entwicklung, Konstruktion
und Montage von
Systemkomponenten



SYSTEMKOMPONENTEN AUS ALUMINIUM- UND MAGNESIUMDRUCKGUSS

Unser etabliertes Netzwerk garantiert effiziente Prozesse in allen Bereichen und über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg. Je nach Bedarf liefern wir die Bauteile Just-in-Time oder Just-in-Sequence.

Durch Prototypen in gesicherter Qualität sowie modernste Produktionsprinzipien – wie „One Piece Flow“ und „Poka Yoke“, die wir bei der Entwicklung der Montage-Einrichtungen einsetzen – garantieren wir unseren Kunden effiziente Prozesse bei möglichst geringem Investitionsvolumen.



POWER-CAST

Wir sind Teil der Kopf Gruppe mit über 2.800 Mitarbeitern, insgesamt 53 Unternehmen in zwölf Ländern auf vier Kontinenten. Das Leistungsspektrum der Kopf Gruppe gliedert sich in die zwei Bereiche Druckguss und Feuerverzinkung, die unter den Marken POWER-CAST und ZINKPOWER® am Markt aktiv sind.