



FORMING THE FUTURE

Gießereimechaniker/-in Druck- und Kokillenguss

Der gesamte Herstellungsprozess eines Gussstücks ist die Aufgabe des Gießereimechanikers. Dazu gehört die Überwachung automatisierter Druckgussmaschinen für die Serienproduktion von Gussteilen. Beim Druckguss wird flüssiges Metall in Formen gepresst. Sind die Werkstücke abgekühlt, nehmen die Gießereimechaniker/-innen sie aus den Formen, reinigen sie, behandeln sie nach und prüfen ihre Maße und Qualität. Ebenso umfasst das Berufsbild das Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden. Alle Abläufe von der Schmelztechnik über die Instandhaltung bis hin zum Qualitätsmanagement, sowie der Umgang mit hochmodernen Technologien wie der Roboter- und Computertechnik ist ein weiterer Bestandteil des Berufsbildes. Außerdem warten sie Fertigungsanlagen und führen kleinere Reparaturen auch selbst aus.

Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre

Anforderungen:

Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick, Engagement sowie Lernbereitschaft.

Schulabschluss:

Hauptschule, Mittlere Reife

www.power-cast.com

GUT ZU WISSEN

Ausbildungsdauer:

3,5 Jahre

Anforderungen:

Ein sicheres Ausdrucksvermögen in Wort und Schrift, solide Englischkenntnisse und erste Erfahrungen im Umgang mit dem PC (Word, Excel) wünschen wir uns.

Schulabschluss:

Hauptschule, Mittlere Reife

Werkzeugmechaniker/-in - Formentechnik

fertigen Gieß- und Spritzgussformen für die industrielle Serienproduktion an. Metalle bearbeiten sie z.B. durch Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen und halten dabei die durch technische Zeichnungen vorgegebenen Maße exakt ein.

Mit Mess- und Prüfgeräten kontrollieren sie die Maßhaltigkeit von Werkstücken bis in den Bereich von wenigen tausendstel Millimetern. Neben traditionellen manuellen Bearbeitungsmethoden setzen sie CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen ein, diese werden in der Regel selbst von ihnen programmiert. Einzelteile montieren sie zu fertigen Gieß- und Spritzgussformen und prüfen diese auf ihre korrekte Funktion. Sie warten und reparieren darüber hinaus z.B. beschädigte Werkzeugteile und Formen.



Industriestraße 2
D-96342 Stockheim
Fon + 49 (0) 92 65/809-0
Fax + 49 (0) 92 65/809-10
zitzmann@power-cast.com

POWER-CAST Zitzmann ist das Kompetenzzentrum der POWER-CAST Gruppe für Magnesiumdruckguss. Das Know-How des Unternehmens umfasst sowohl das Warm- als auch das Kaltkammer-Verfahren.